



Notice d'instructions

CLAPETS PIED DE BAC ET A AXE SORTANT



Pressure Equipment Directive - « Marquage CE »

ATTENTION : *Ce produit est un accessoire sous pression ; le non-respect des instructions peut entraîner un danger pour la sécurité des biens et des personnes.*



1. Description de l'accessoire sous pression

1.1 Utilisation

- L'application principale des clapets Pied de bac est le non-retour d'un fluide.
- Les clapets « Pied de bac » sont de type sécurité feu, actionnables à distance (option) et à sécurité positive.
- Cet accessoire ne doit pas être utilisé pour une application autre que celle précédemment citée (chocs,...)
- Il est impératif de limiter les chocs entre le battant et le corps.
- Le clapet Pied de bac ne se substitue pas à la vanne opérationnelle d'ouverture et de fermeture.
- Ces clapets devront systématiquement être précédés et suivis d'accessoires de tuyauterie. De ce fait, l'utilisation en « bout de conduite » est à proscrire, tout comme l'utilisation du clapet comme pièce de structure.

1.2 Réglementation et Fabrication

- Les clapets Pied de bac sont conformes à la directive européenne des équipements sous pression 97/23/CE.
- Les corps de ces clapets sont usinés monobloc.

Type de clapet	Matière du Corps	Catégorie	DN
BE : Clapet Pied de bac Entrée BS : Clapet Pied de Bac Sortie CP : Clapet contrepoids CA : Clapet amortisseur	Acier inoxydable X2CrNiMo17.12.2 (1.4404) Acier C35 (1.1181) Acier C35 avec portée X5CrNiMO19.11.2 (1.4408)	3	50 à 900

1.3 Désignation des clapets Pied de Bac

- La figure inscrite sur le corps du clapet correspond à la codification ci-dessous :

CARACTERE 1 ET 2 Type de clapet	CARACTERE 3 Matériau du corps	CARACTERE 4 Matériau du battant
BE : Clapet Pied de bac Entrée BS : Clapet Pied de bac Sortie CP : Clapet contrepoids CA : Clapet amortisseur	4 : Acier inoxydable X2CrNiMo17.12.2 (1.4404) 5 : Acier C35 (1.1181) 9 : Acier C35 avec portée X5CrNiMO19.11.2 (1.4408)	4 : Acier inoxydable X2CrNiMo17.12.2 (1.4404) 5 : Acier C35 (1.1181)

Exemple

Clapet Type « BE » BE	Corps Acier C35 5	Battant Acier C35 5
---------------------------------	-----------------------------	-------------------------------



Notice d'instructions CLAPETS PIED DE BAC ET A AXE SORTANT



2. Caractéristiques techniques

2.1 Températures de Service du fluide (TS)

Les Températures de Service dépendent des matériaux des composants du clapet.

Les températures minimale et maximale d'utilisation sont inscrites sur le corps du clapet.

ATTENTION : L'utilisation du clapet à des températures élevées, peut entraîner une diminution de la pression de service autorisée. L'utilisateur devra vérifier que la courbe pression-température de la norme NF E 29-005 autorise l'utilisation du clapet aux pression et température d'utilisation.

2.2 Pressions maximales de Service (PS en bars)

L'UTILISATION DES CLAPETS DU TYPE «PIED DE BAC» EST LIMITEE A 3 BARS

ATTENTION : La nature du fluide véhiculé et la température doivent être compatibles avec les matériaux des composants du clapet en contact avec le fluide.

3. Instructions

3.1 Stockage

Les « Pied de bac » doivent être tenus à l'abri des intempéries, de la condensation, du ruissellement, de l'humidité et du vent, qui apporte des particules solides.

- Il est impératif de stocker les clapets debout, sur la tranche du corps, dans leur emballage d'origine.

3.2 Installation et maintenance

Avant installation, vérifier visuellement que le clapet n'a pas subi de détérioration.

IMPORTANT : Les brides doivent impérativement être parallèles.

Vérifier l'alignement amont-aval des éléments de tuyauterie.

Ne pas utiliser de collet ni de bride tournante.

Ne pas générer d'apport calorifique à proximité du clapet (soudage de brides...)

TYPE DE CLAPET	VERSION	NOTICE TECHNIQUE	
		Installation	Maintenance
Pied de Bac Sortie	Vérin hydraulique et simple fusible	PA002-1	PA003-1
		PA002-2	PA003-2
	Vérin pneumatique	PA057-1	PA058-1
Clapet axe sortant	Equipé d'un électro-aimant	PA040-1	PA042-1
		PA041-1	PA042-2
		PA041-2	
Clapet axe sortant	Equipé d'un électro-aimant	PA010-1	PA011-1
	Equipé d'un amortisseur	PA059-1	PA061-1 PA061-2



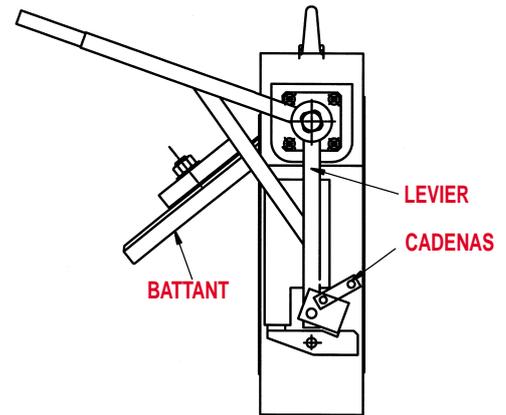
Notice d'instructions CLAPETS PIED DE BAC ET A AXE SORTANT



- a. **Aucune modification du clapet n'est autorisée sans accord écrit de Buracco ou Sepame.**
- b. Lors de l'utilisation, une augmentation de la température crée une augmentation de la pression, et vice versa. Il est donc impératif de limiter l'utilisation des clapets aux conditions énumérées aux paragraphes 2.1 et 2.2.
- c. Effectuer des contrôles périodiques suivant les exigences réglementaires en vigueur. Vérifier que le clapet ne présente pas de signe de dégradation (corrosion, déformation, fuite, fissure, choc...)

Vérification périodique du thermo-fusible

- a. Inspecter visuellement chaque composant
- b. Nettoyer les composants
- c. Remplacer les pièces défectueuses



4. Marquage

Le clapet comporte le marquage suivant :

Logo de Sepame : SEPAME

Matériau du corps

Numéro de coulée du corps

Diamètre Nominal du clapet : DN(_ _)

Raccordement du clapet : ISO PN(_ _)

Désignation du clapet : FIGURE(_ _ _)

Année de fabrication du clapet

Type de fluide pouvant être véhiculé : **Gaz / Liquide**

Pression d'épreuve (en bars) : PT

Groupe de fluide pouvant être véhiculé : 1 / 2

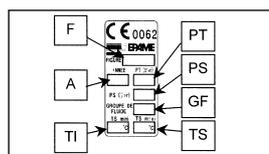
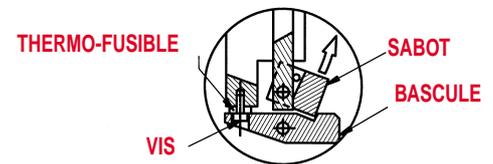
Pression maximale de Service (en bars) : PS

Température maximale de Service (en °C) : TS MAXI

Température minimale de Service (en °C) : TS MINI

Sigle normalisé du marquage CE

Numéro de l'Organisme Notifié : 0062



Marquage Pied de Bac

L'utilisateur ne doit, en aucun cas, modifier le marquage apposé par Buracco ou Sepame.

Le marquage des corps de clapets «Pied de bac» ne génère aucune contrainte excessive sur celui-ci.

Buracco se réserve l'autorisation d'apposer un marquage supplémentaire, sous réserve qu'il ne porte pas à confusion avec le marquage initial.



Notice d'instructions CLAPETS PIED DE BAC ET A AXE SORTANT



5. Déclaration de conformité

Nous certifions que les produits référencés ci-après obéissent aux règles établies par la Directive des Equipements sous Pression 97/23/CE.

Fabricant :

SEPAME

17, rue Claude-Forest
71300 Montceau-Les-Mines

BUREAU VERITAS

17, place des Reflets
92077 Paris - La Défense

Module adopté : **H**

Numéro de procédure d'évaluation de la conformité : [CE-PED-H-BUR 001-02-FRA du 15/03/02](#)

PRODUITS CONCERNES :

Clapets «Pied de bac»

Corps : Acier inoxydable X2CrNiMo17.12.4 (1.4404)	classés en catégorie 3
Corps : Acier C35 (1.1181)	classés en catégorie 3
Corps : Acier C35 avec portée X5CrNiMo19.11.2(1.4408)	classés en catégorie 3

Le 11 mars 2002

Le Service Qualité
B. FURGALA



10, rue de Verdun - 71300 MONTCEAU-LES-MINES
Tél. 03 85 67 31 00 Fax 03 85 57 06 82
E-mail : buracco@wanadoo.fr

