



Notice d'instructions CLAPETS DAUPHIN



Pressure Equipment Directive - « Marquage CE »

ATTENTION : *Ce produit est un accessoire sous pression ; le non-respect des instructions peut entraîner un danger pour la sécurité des biens et des personnes.*



1. Description de l'accessoire sous pression

1.1 Utilisation

- L'application principale des clapets Dauphin est le non-retour d'un fluide.
- Cet accessoire ne doit pas être utilisé pour une application autre que celle précédemment citée (chocs,...)
- Ces clapets devront systématiquement être précédés et suivis d'accessoires de tuyauterie. De ce fait, l'utilisation en « bout de conduite » est à proscrire, tout comme l'utilisation du clapet comme pièce de structure.

1.2 Réglementation et Fabrication

- Les clapets Dauphin sont conformes à la directive européenne des équipements sous pression 97/23/CE.

Type de clapet	Matière du Corps	Catégorie	DN
DA : Clapet Dauphin	Cupro aluminium CuAl10Ni3Fe2 (CC332G) Acier inoxydable X5CrNiMo19.11.2 (1.4408) Acier inoxydable X30Cr13 (1.4028) Acier C35 (1.1181) Acier A105 Acier A350LF2 Acier A350LF3 Uranus X2CrNiMo22.5.3 (1.4462)	3	40 à 900

1.3 Désignation des clapets Dauphin

- La figure inscrite sur le corps du clapet correspond à la codification ci-dessous :

CARACTERES 1 ET 2 Type de clapet	CARACTERE 3 Matériau du corps	CARACTERE 4 Matériau du battant
DA : Clapet Dauphin	1: Cupro aluminium CuAl10Ni3Fe2 (CC332G) 2: Acier inoxydable X30Cr13 (1.4028) 3: Acier A105 4: Acier inoxydable X5CrNiMo19.11.2 (1.4408) 5: Acier C35 (1.1181) 6: Acier A350LF2 7: Acier A350LF3 8: Uranus X2CrNiMo22.5.3 (1.4462)	1: Cupro aluminium CuAl10Ni3Fe2 2: Acier inoxydable X12Cr13 3: Acier A105 4: Acier inoxydable X5CrNiMo19.11.2 5: Acier C35

Exemple

Clapet type «DAUPHIN» DA	Corps Acier C35 5	Battant Acier C35 5
------------------------------------	-----------------------------	-------------------------------



Notice d'instructions CLAPETS DAUPHIN



2. Caractéristiques techniques

2.1 Températures de Service du fluide (TS)

Les Températures de Service dépendent des matériaux des composants du clapet.

Les températures minimale et maximale d'utilisation sont inscrites sur le corps du clapet.

ATTENTION : L'utilisation du clapet à des températures élevées, peut entraîner une diminution de la pression de service autorisée. L'utilisateur devra vérifier que la courbe pression-température de la norme N FE 29-005 autorise l'utilisation du clapet aux pression et température d'utilisation.

2.2 Pressions maximales de Service (PS en bars)

La pression maximale de service (PS) établie par le fabricant est inscrite sur l'étiquette du corps du clapet.

Cette pression du fluide dans la canalisation est valable pour une température de 20°C. Pour des températures de fluide supérieures, l'utilisateur devra vérifier que la courbe pression-température de la norme NF E 29-005 autorise l'utilisation du clapet aux pression et température d'utilisation.

RAPPEL : Un fluide **DANGEREUX** (Fluide de groupe 1), est explosif, inflammable, toxique ou comburant

ATTENTION : La Pression de Service (PS) ne doit pas être supérieure au PN.

La nature du fluide véhiculé et la température doivent être compatibles avec les matériaux des composants du clapet en contact avec le fluide.

3. Instructions

3.1 Stockage

- Les clapets Dauphin doivent être tenus à l'abri des intempéries, de la condensation, du ruissellement, de l'humidité et du vent, qui apporte des particules solides.
- Il est impératif de stocker les clapets, corps à plat, battant fermé, dans leur emballage d'origine.

3.2 Installation des clapets Dauphin

a. Avant installation, vérifier visuellement que le clapet n'a pas subi de détérioration.

b. Ecarter les brides suivant le type d'étanchéité extérieure retenue plus 5 mm

IMPORTANT : Les brides doivent impérativement être parallèles

Vérifier l'alignement amont-aval des éléments de tuyauterie

c. Centrer le clapet par rapport aux brides de la tuyauterie.

(Dans le cas d'un clapet non percé, positionner les tirants sur la partie inférieure des brides avant d'insérer le clapet)

IMPORTANT : La flèche inscrite sur le corps du clapet indique le sens normal d'écoulement du fluide

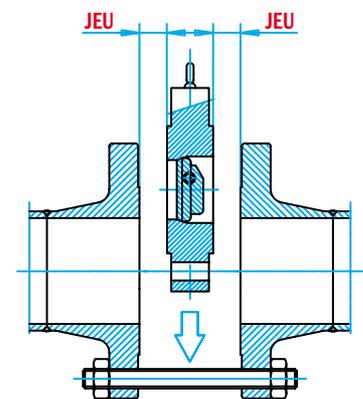
d. Mettre en place les tirants traversant brides et corps du clapet

e. Serrer la totalité des boulons, en quinconce, jusqu'à assurer l'étanchéité entre le clapet et les brides

f. Vérifier si possible le débattement du battant (ouverture de 60° environ)

IMPORTANT : Ne pas générer d'apport calorifique à proximité du clapet (soudage de brides...)

Nous préconisons d'installer le clapet sur une canalisation horizontale, avec axe du battant horizontal et anneau de levage au-dessus de la canalisation.



3.3 Utilisation

- Aucune modification du clapet n'est autorisée sans accord écrit de Buracco ou Sepame.**
- Lors de l'utilisation, une augmentation de la température crée une augmentation de la pression, et vice versa. Il est donc impératif de limiter l'utilisation des clapets aux conditions énumérées aux paragraphes 2.1 et 2.2.
- Effectuer des contrôles périodiques suivant les exigences réglementaires en vigueur. Vérifier que le clapet ne présente pas de signe de dégradation (corrosion, déformation, fuite, fissure, choc...)
- Il est impératif de limiter les chocs entre le battant et le corps.**

3.4 Désinstallation du clapet

- S'assurer de l'absence de pression résiduelle dans la tuyauterie**
- Retirer les tirants et écarter les brides
- Sortir le clapet, perpendiculairement à la tuyauterie

3.5 Démontage et montage des clapets Dauphin

Démontage (DN ≤ 200) :

- Dévisser le bouchon
- Retirer le joint
- Percer un trou diamètre 8 mm dans la rondelle
- Visser une tige M5 dans l'axe du battant
- Extraire l'axe et la rondelle
- Répéter les mêmes opérations de l'autre côté
- Enlever le battant du corps

Démontage (DN ≥ 200) :

- Dévisser les bouchons
- Retirer les joints et les rondelles
- Extraire l'axe puis retirer les douilles
- Enlever le papillon du corps

Montage (DN ≤ 200) :

- Installer le battant dans le corps
- Placer les deux axes dans le corps et le battant
- Positionner les rondelles et les joints neufs
- Visser fortement les deux bouchons

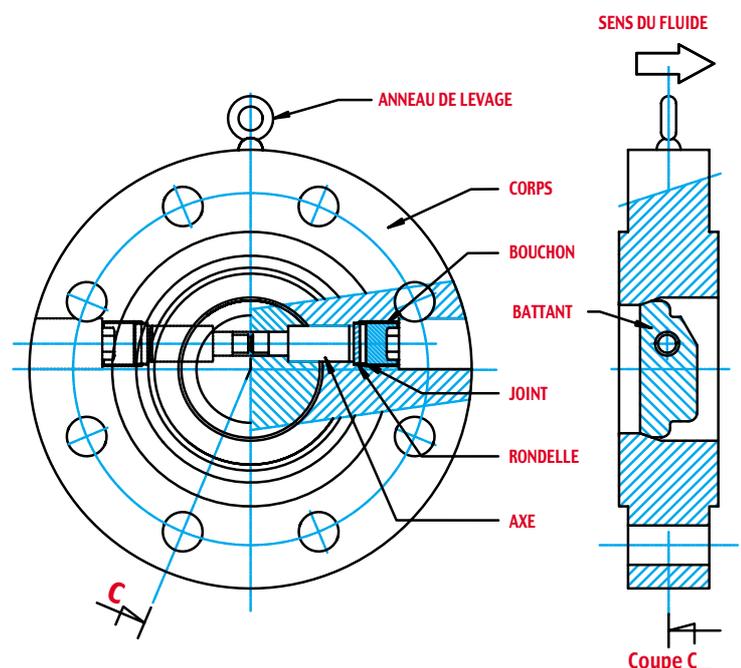
Montage (DN ≥ 200) :

- Placer le battant puis les douilles dans le corps
- Positionner l'axe, les rondelles et les joints
- Visser fortement les bouchons

Entretien :

- Inspecter visuellement chaque composant
- Nettoyer les composants, particulièrement les portées du corps et du battant
- Remplacer les pièces défectueuses (joints et rondelles)

IMPORTANT : Les battants des clapets DAUPHIN ne sont pas interchangeables.





Notice d'instructions CLAPETS DAUPHIN



4. Marquage

Le clapet comporte le marquage suivant :

Logo de Sepame :

Numéro de l'OF de montage du clapet

Numéro de l'OF d'usinage du corps

Numéro de l'OF d'usinage du battant

Diamètre Nominal du clapet :

DN(_ _)

Raccordement du clapet :

ISO PN(_ _)

Désignation du clapet :

FIGURE(_ _ _)

Année de fabrication du clapet

Pression d'épreuve (en bars) : PT

Type de fluide pouvant être véhiculé : Gaz / Liquide

Groupe de fluide pouvant être véhiculé : 1 / 2

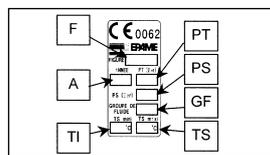
Pression maximale de Service (en bars) : PS

Température maximale de Service (en °C) : TS MAXI

Température minimale de Service (en °C) : TS MINI

Sigle normalisé du marquage CE

Numéro de l'Organisme Notifié (série 900) : 0062



L'utilisateur ne doit, en aucun cas, modifier le marquage apposé par Buracco ou Sepame.

Le marquage du clapet ne génère aucune contrainte excessive sur celui-ci.

Buracco se réserve l'autorisation d'apposer un marquage supplémentaire, sous réserve qu'il ne porte pas à confusion avec le marquage initial.

Marquage
clapet dauphin

Etabli le 25 février 2002

Par : Service Industrialisation

Visa :

5. Déclaration de conformité

Nous certifions que les produits référencés ci-après obéissent aux règles établies par la Directive des Equipements sous Pression 97/23/CE.

Fabricant :

SEPAME

17, rue Claude-Forest
71300 Montceau-Les-Mines

Organisme Notifié :

BUREAU VERITAS

17, place des Reflets
92077 Paris - La Défense

Module adopté : **H**

Numéro de procédure d'évaluation de la conformité : **CE-PED-H-BUR 001-02-FRA du 15/03/02**

PRODUITS CONCERNES :

Clapets Dauphin

Corps cupro aluminium CuAl10Ni3Fe2

Corps acier inoxydable X30Cr13

Corps acier inoxydable X5CrNiMo19.11.2

Corps acier C35

Corps acier A105

Corps acier A350LF2

Corps aluminium A350LF3

Corps uranus X2CrNiMo22.5.3

classés en catégorie 3

Le 25 février 2002

Le Service Qualité

B. FURGAYA



10, rue de Verdun - 71300 MONTCEAU-LES-MINES

Tél. 03 85 67 31 00 Fax 03 85 57 06 82

E-mail : buracco@wanadoo.fr

