



Involvement in your solution



SOCIÉTÉ

Fort de ses 125 ans d'existence, BURACCO est un expert dans son domaine, constructeur fabricant de produits standards ou de produits spécifiques. Grâce à une équipe commerciale impliquée et un service technique spécialisé, BURACCO assure un suivi dédié aux solutions proposées.



- Situé à Montceau-les-Mines, en Bourgogne sur 15 000 m²
- Centres d'usinage à commande numérique
- Bunker de test haute pression Eau & Air
- Unité de production de 3500 m²
- Banc de test pour essai très basse température
- Bancs de test basse pression

QUALITÉ

Sous assurance qualité ISO9001, les procédures de contrôle sont établies et certifient nos processus de conception, fabrication, assemblage et test.

FIABILITÉ

Notre Assistance Technique propose des prestations de mise en service, de maintenance, de mise en conformité et de contrôle périodique de nos produits, afin de fiabiliser au maximum nos solutions.

ÉTHIQUE

Buracco s'efforce de maintenir un savoir-faire **Made in France** //.

Notre démarche se veut globale, et l'ensemble de nos équipes est engagé pour atteindre l'excellence en termes de conception, de service clientèle, de qualité et de sécurité. Une formation continue de nos équipes est mise en place, afin d'apporter une satisfaction maximale à nos clients, et un épanouissement professionnel de nos collaborateurs.



OFFRE

Produites selon les Standards Internationaux, BURACCO propose des vannes haute performance et un service dédié, assurant une gestion optimale des projets. Une organisation adéquate nous permet d'assurer un suivi efficace sur le matériel de stock et sur le matériel exécuté spécifiquement, pour satisfaire aux exigences de nos clients.

Concepteur et fabricant, BURACCO bénéficie des connaissances et des outils nécessaires à son développement :

- Études, dossiers techniques, recherche et développement.
- Membre actif de la commission de normalisation AFNOR (Association Française de Normalisation) et du comité technique européen et international.
- Conception et développement intégrés de l'ensemble de notre gamme.
- Respect des réglementations et des standards internationaux assuré par un management rigoureux de la qualité.
- Satisfaction client au cœur de notre engagement collectif.



Assistance Technique

Une cellule technique spécialisée offrant des prestations d'aide à la mise en service, et de contrats de maintenance, afin d'assurer un suivi et un entretien de qualité.

Offres Adaptées

Une équipe commerciale à l'écoute du client, analysant et répondant aux spécificités techniques des utilisateurs.

Logistique & Livraison

Prise en charge avec nos partenaires du conditionnement et de l'expédition, afin d'assurer une livraison rapide et sécurisée.



Recherche & Développement

Une cellule R&D impliquée dans l'innovation et s'adaptant à tous les besoins spécifiques de nos clients.

Qualité & Inspection

Nous garantissons la qualité de nos produits par un système de management ISO 9001 et des inspections de conformité réalisées par des organismes notifiés.

Production & Contrôle Continu

Contrôle continu assurant à chaque étape de la fabrication, la garantie d'un produit conforme.



OBJECTIFS

• Satisfaction du client

Alliant savoir-faire, écoute et professionnalisme, nos équipes proposent les solutions les mieux adaptées aux besoins de nos clients. Nous mettons en œuvre des évolutions et les suivons à travers des plans d'actions continues.

• Optimisation de la qualité

Investissements dans des outils industriels performants, formation permanente de nos opérateurs et audit interne sont les clés de nos axes d'amélioration (efficacité, qualité & sécurité).

• Anticipation

Basé sur un fort REX (retour d'expérience) nos équipes analysent chaque retour d'information afin d'améliorer la qualité et la fiabilité de nos produits.

• Intégration des fournisseurs

Nous accordons une grande importance à la relation entretenue avec nos fournisseurs. Nous mettons en place des audits de suivi afin d'approfondir et travailler sur des axes d'amélioration communs.



CERTIFIE ET RECONNU

Tous nos produits sont certifiés selon les grands standards européens et internationaux :

- **ISO 9001 - PED 97/23/CE - ATEX 94/9/CE**
- **Sécurité feu ISO 10497**
- **CERTIGAZ - SGVW - APSAD - (...)**
- **BV MARINE DIVISION - TRCU**

Une solide expérience acquise depuis 125 ans et un savoir-faire reconnu par les grands donneurs d'ordres dans les domaines du génie climatique, de la cryogénie, de la chimie/pétrochimie, des gaz et hydrocarbures et de la production d'énergie, font de Buracco un acteur incontournable.

*Involved in your
solution*



MARCHÉS

Pétrole et Gaz



Nous assurons la fiabilité et la sécurité de vos installations, de l'exploration à la distribution, à travers le raffinage, le transport et le stockage. Sécurité incendie, systèmes de sécurité intégrés, nous apportons différentes solutions à vos applications..

Process Industriels



Présents dans l'industrie automobile, papetière, du traitement de l'eau, du dessalement de l'eau de mer, ou dans l'industrie sidérurgique, nous savons adapter nos solutions aux besoins de nos clients.

Chimie / Pétrochimie



Distribution, transport et stockage, nos solutions fiabilisent et sécurisent vos installations. Nous sommes à votre écoute, et avec nos vannes « sécurité feu » et appareils à sécurité positive, nous apportons des solutions à vos applications.

Énergie



Centrales thermiques, hydrauliques et nucléaires, nos produits répondent aux exigences spécifiques de fonctionnement et de sécurité de celles-ci. Notre gamme de vannes haute performance, permettra de répondre à tous vos besoins.

Cryogénie



Nous avons développé et industrialisé des appareils de sectionnement cryogéniques répondant aux nombreuses applications de l'industrie des gaz liquéfiés.

Génie Climatique



Traitement d'air, chauffage, ventilation, climatisation, protection incendie, gaz...

Vannes à commandes manuelles ou motorisées, à manchette élastomère ou à siège métallique, nous proposons une solution adaptée à vos exigences en tenant compte du facteur économique.



GAMME



Vanne papillon



Vanne papillon haute performance



Clapet anti-retour haute performance



Clapet anti-retour à sécurité positive



Vanne papillon spécifique

BURACCO sas

📍 Rue chez l'Écuyer
Zone d'activités Le Prélong
71301 MONTCEAU-LES-MINES
cedex - FRANCE 🇫🇷

☎ +33 (0)3 85 67 31 00

📠 +33 (0)3 85 57 06 82

✉ buracco@buracco.com

💻 www.buracco.com